



BroniFer

TUBI

TUBI TONDI ELETTRONITTI IN ACCIAIO INOX	PAG 54
PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO	PAG 56
TUBI SAGOMATI IN ACCIAIO INOX TUBI QUADRI	PAG 58
TUBI SAGOMATI IN ACCIAIO INOX TUBI RETTANGOLARI	PAG 60
BARRE FORATE IN ACCIAIO INOX	PAG 62



■ Tubi tondi elettrouniti in acciaio inox

SPESSORE in mm								
DIAMETRO mm	DN	DIAMETRO Gas	1	1,5	2	2,5	3	4
8	-	-	0,175	0,244	-	-	-	-
10	6	1/8"	0,225	0,319	-	-	-	-
12	-	-	0,275	0,394	-	-	-	-
14	8	1/4"	0,326	0,470	0,601	-	-	-
16	-	-	0,376	0,545	0,701	-	-	-
17,2	10	3/8"	0,406	0,590	0,761	-	-	-
18	-	-	0,426	0,620	0,801	-	-	-
19,05	-	-	-	0,659	-	-	-	-
20	-	-	0,470	0,695	0,901	1,095	-	-
21,3	15	1/2"	-	0,744	0,967	1,177	1,380	-
22	-	-	0,526	0,770	1,002	-	-	-
25	-	-	0,601	0,883	1,152	-	-	-
25,4	-	-	-	0,898	1,172	-	-	-
26,9	20	3/4"	-	0,954	1,247	1,527	1,795	-
28	-	-	0,676	0,995	1,302	-	-	-
30	-	-	-	1,070	1,402	1,722	2,028	-
32	-	-	-	1,146	1,502	-	-	-
33,7	25	1"	-	1,209	1,588	1,953	2,306	-
34	-	-	-	1,221	-	-	-	-
35	-	-	-	1,258	1,653	2,035	-	-
38	-	-	0,926	1,371	1,803	-	-	-
40	-	-	-	1,446	1,903	-	2,779	-
42,4	32	1.1/4"	-	1,536	2,023	2,498	2,960	-
45	-	-	-	1,634	2,153	-	3,155	-
48,3	40	1.1/2"	-	1,758	2,319	2,867	3,403	4,437
50	-	-	-	1,822	2,404	-	-	-
50,8	-	-	-	1,852	-	-	-	-
52	-	-	-	1,897	2,504	-	-	-
53	-	-	-	1,934	-	-	-	-

Tubi tondi da Ø 2,5 a Ø 711 mm.
 Finitura decapata, spazzolata o satinata.
 Lunghezza commerciale 6 m.
 In neretto dimensioni standard.

Peso teorico in Kg al metro lineare



Bronifer®

SPESSORE in mm								
DIAMETRO mm	DN	DIAMETRO Gas	1	1,5	2	2,5	3	4
54	-	-	-	1,972	2,604	-	-	-
57	-	-	-	2,085	2,754	-	-	-
60,3	50	2"	-	2,209	2,920	3,618	4,304	5,640
63,5	-	-	-	2,329	3,080	-	-	-
70	-	-	-	2,573	3,405	-	5,033	-
76,1	65	2.1/2"	-	2,802	3,711	-	5,491	7,222
80	-	-	-	2,948	3,906	-	5,784	-
85	-	-	-	3,136	4,157	-	-	-
88,9	80	3"	-	3,283	4,352	-	6,453	8,504
101,6	90	3.1/2"	-	3,760	4,988	-	7,407	9,776
104	-	-	-	-	5,108	-	-	-
108	-	-	-	-	5,308	-	-	-
114,3	100	4"	-	4,237	5,624	6,999	8,361	-
129	-	-	-	4,789	6,360	-	9,465	-
139,7	125	5"	-	5,191	6,896	-	10,269	13,592
153	-	-	-	5,690	-	-	-	-
154	-	-	-	-	7,612	-	-	-
168,3	150	6"	-	8,328	12,417	-	16,456	-
204	-	-	-	-	10,116	-	-	-
206	-	-	-	-	-	-	15,249	-
219,1	200	8"	-	-	10,872	-	16,233	21,544
254	-	-	-	-	12,620	-	-	-
256	-	-	-	-	-	-	19,005	-
273	250	10"	-	13,572	-	-	20,282	-
304	-	-	-	15,124	-	-	-	-
323,9	300	12"	-	16,121	-	-	24,106	-
406,4	400	16"	-	-	-	-	30,303	40,303
457	450	18"	-	-	-	-	34,100	-
508	500	20"	-	-	-	-	37,940	-

Art. TEL (Tubo elettrounito saldatura Laser-TIG)

Art. THF (Tubo elettrounito saldatura alta frequenza)

Art. TER (Tubo elettrounito saldatura Laser-TIG ricotto max Ø219)

Art. TLN (Tubo elettrounito saldatura Laser-TIG lucidatura navale)

Art. TIE (Tubo elettrounito alimentare saldatura Laser-

TIG lucidatura int/est)

Art. TEE (Tubo elettrounito alimentare saldatura Laser-TIG lucidatura est)

Art. THFS (Tubo elettrounito satinato saldatura HF)

Art. TELS (Tubo elettrounito satinato saldatura Laser-TIG)

■ Pressioni massime di esercizio

Tabella indicativa delle pressioni massime di esercizio in BAR a temperatura di 20°C per tubi saldati secondo le normative DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A269 - A 270.



DIAMETRO ESTERNO mm	SPESSORE IN MM								
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
20	87	132	179						
21,3	81	124	168	213					
25	69	106	144	181	205				
26,9	64	98	133	169	191				
30	58	88	120	151	171				
33,7	51	78	106	134	152	182			
38	45	69	94	119	135	161			
42,4	41	62	84	107	121	144	163		
44,5	39	59	88	102	115	137	155	208	
48,3	36	54	74	94	106	126	143	192	
57	30	46	63	79	107	121	163	197	
60,3	28	44	59	75	85	101	114	154	186
76,1	22	34	47	59	67	80	90	122	147
88,9	19	29	40	51	57	69	77	104	126
108	16	24	33	42	47	56	64	86	104
114,3	15	23	31	39	44	53	60	81	98
133	13	19	27	34	38	46	52	62	69
139,9	12	18	25	32	36	43	49	66	80
159	-	16	22	28	32	38	43	58	70
168,3	-	15	21	27	30	36	41	55	66
216	-	12	16	21	23	28	32	43	52

■ Formula per il calcolo della pressione di esercizio

Pressioni in "bar" in base ai diametri esterni e agli spessori.

**PRESSIONE
MAX ESERCIZIO
PER TUBI S.S.**

$$304 / \frac{2800 \times \text{sp.}}{\varnothing e} : 1,5$$

$$316 / \frac{3200 \times \text{sp.}}{\varnothing e} : 1,5$$

2800/ = numero fisso

3200/ = numero fisso

Diametro esterno in mm	SPESSORE IN MM								
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
219,1	-	12	16	20	23	27	31	42	51
267	-	9	13	17	19	22	25	34	42
273	-	9	13	16	18	22	25	34	41
318	-	8	11	14	16	19	21	29	35
323,9	-	8	11	14	15	18	21	28	34
355,6	-	7	10	12	14	17	19	26	31
368	-	7	9	12	13	16	18	25	30
406,4	-	-	8	11	12	15	17	22	27
419	-	-	10	12	14	16	12	26	31
508	-	-	7	8	10	12	13	18	22
521	-	-	6	8	9	11	13	17	21
609,6	-	-	-	7	8	10	11	15	18
622	-	-	-	7	8	9	11	14	18
711,2	-	-	-	6	7	8	9	13	15
720	-	-	-	6	7	8	9	12	15
812,8	-	-	-	5,5	6	7	8	11	13
820	-	-	-	5,5	6	7	8	11	13
914,4	-	-	-	4,5	5,5	6	7	10	12
920	-	-	-	4,5	5,5	6	7	10	12
1016	-	-	-	4	5	6	6	9	10
1020	-	-	-	4	5	6	6	9	10

Formula per calcolo della pressione di esercizio
Pressioni in "bar" in base ai diametri esterni e agli spessori
PRESSIONE
MAX ESERCIZIO
PER TUBI S.S.
304 / 2800xsp. Ø e : 1,5
316 / 3200xsp. Ø e : 1,5

2800 = numero fisso
3200 = numero fisso

■ TUBI SAGOMATI IN ACCIAIO INOX

Tubi quadri



Dimensione in mm	Spessore in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6,0
10 X 10	0,294	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12 X 12	0,358	0,415	0,508	-	-	-	-	-	-	-
12,7 X 12,7	0,406	0,481	0,590	-	-	-	-	-	-	-
15 X 15	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-	-
16 X 16	0,485	0,576	0,709	0,920	-	-	-	-	-	-
20 X 20	0,613	0,729	0,900	1,175	-	-	-	-	-	-
25 X 25	0,772	0,921	1,140	1,494	1,846	2,167	-	-	-	-
30 X 30	0,932	1,112	1,379	1,813	2,222	2,645	-	-	-	-
32 X 32	0,996	1,189	1,475	1,941	-	-	-	-	-	-
34 X 34	1,059	1,265	1,570	2,068	-	3,028	-	-	-	-
35 X 35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	-
38 X 38	1,187	1,418	1,762	2,324	-	3,410	-	-	-	-
40 X 40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	-	-	-
45 X 45	1,410	1,686	2,297	2,771	3,432	4,081	-	-	-	-
50 X 50	1,570	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,349	-	-
60 X 60	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	-	-
70 X 70	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	-	-
80 X 80	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	-
100 X 100	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237	-
120 X 120	-	-	-	7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065	-
150 X 150	-	-	-	9,469	11,805	14,129	18,738	23,298	27,807	-
175 X 175	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	-
200 X 200	-	-	-	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	27,376	-
250 X 250	-	-	-	-	-	23,698	31,497	39,247	-	-

Finitura decapata, spazzolata, lucida o satinata.

In neretto dimensioni standard



BroniFer®

■ TUBI SAGOMATI IN ACCIAIO INOX

Tubi rettangolari



Dimensione in mm	Spessore in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6,0
15 X 10	0,370	0,440	0,540	-	-	-	-	-	-	
20 X 10	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-	
20 X 15	0,533	0,634	0,781	1,016	-	-	-	-	-	
25 X 10	0,533	0,634	0,781	-	-	-	-	-	-	
25 X 15	0,613	0,729	0,900	1,175	-	-	-	-	-	
25 X 20	0,693	0,825	1,020	1,335	-	-	-	-	-	
30 X 10	0,613	0,729	0,901	1,176	-	-	-	-	-	
30 X 15	0,693	0,825	1,020	1,335	-	-	-	-	-	
30 X 20	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	-	-	-	
30 X 25	0,840	1,000	1,240	1,630	-	-	-	-	-	
35 X 15	0,760	0,910	1,130	1,480	-	-	-	-	-	
35 X 20	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-	
40 X 10	0,760	0,910	1,130	1,480	-	-	-	-	-	
40 X 15	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-	
40 X 20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	-	-	-	
40 X 27	1,044	1,246	1,547	2,307	2,515	2,980	-	-	-	
40 X 30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	
50 X 20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	
50 X 25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363	-	-	-	
50 X 30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-	
50 X 40	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	
60 X 20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-	
60 X 30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	
60 X 40	-	-	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	-	-	
70 X 20	-	-	2,050	2,710	3,360	4,000	-	-	-	

Finitura

In neretto dimensioni standard

Dimensione in mm	- Spessore in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6,0
70 X 30	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-	
70 X 40	-	-	2,575	3,409	4,229	5,038	-	-	-	
80 X 20	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-	
80 X 30	-	-	2,530	3,350	4,160	4,960	-	-	-	
80 X 40	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582	
80 X 50	-	-	3,010	4,000	4,960	5,920	7,790	9,620	11,390	
80 X 60	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496	
100 X 20	-	-	2,760	3,650	4,540	5,410	-	-	-	
100 X 30	-	-	3,010	4,000	4,960	5,920	-	-	-	
100 X 40	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496	
100 X 50	-	-	3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,453	
100 X 60	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	
100 X 80	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324	
120 X 40	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	
120 X 60	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324	
120 X 80	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237	
140 X 80	-	-	-	6,917	-	10,301	13,635	16,918	20,151	
150 X 50	-	-	-	6,279	-	9,344	12,359	15,323	18,237	
150 X 100	-	-	-	7,875	-	11,736	15,548	19,310	23,022	
160 X 80	-	-	-	7,555	-	11,258	14,910	18,513	22,065	
180 X 60	-	-	-	7,555	-	11,25	14,910			
200 X 100	-	-	-	9,469	-	14,129	18,738	23,298	27,807	
200 X 150	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	
250 X 100	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	